



BIOTTI
Via S.G. Bosco, 3
28921 Verbania - Intra (VB)
Italy
www.biotti.it

Elastične i metalne garniture za karde i mašine za čupavljenje i pribor



Za vlačare za vlačeni postupak

Elastične garniture
Čelične garniture
Kondenzner trake
Kondenzner gumene pokrivke
Češljevi

Za vlačare po češljanom postupku

Elastične garniture
Čelične garniture
Tampiko četke

Za vlačare za netkani tekstil

Čelične garniture

Za pamučarske karde

Čelične garniture
Ravne četke za čišćenje



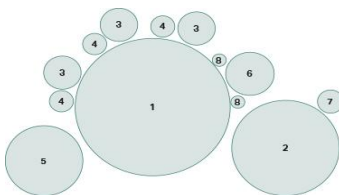
Mašine za čupavljenje i doradne mašine

Elastične trakaste garniture za čupavljenje
Četke

Pokrivke za valjke

Specijalne garniture

Garniture za češljanac za kužno pletaće mašine za krzno
Garniture za čupavljenje prediva
Garniture za proizvodnju flisa

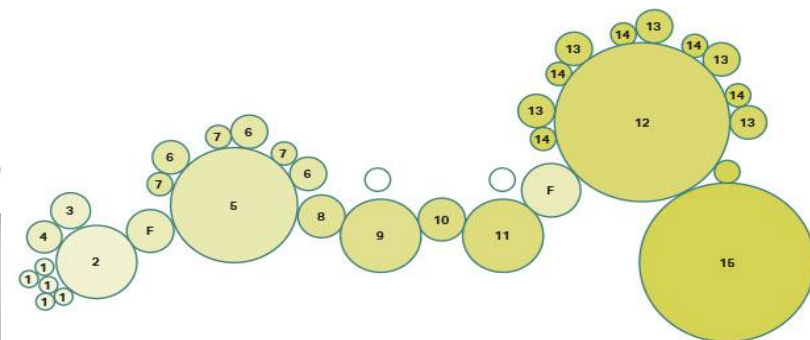
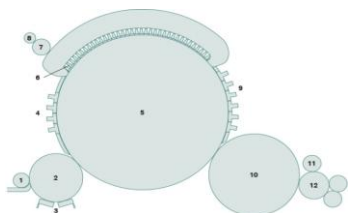


Pribor

Češljevi za čišćenje, držači češljeva za čišćenje, kalibratori, čekići za postavljanje garnitura,

Polovne mašine (vlačare, karde i mašine za čupavljenje)

Polovni pribor za montažu elastičnih i čeličnih garnitura





FLEKSIBILNE GARNITURE KARDI

Od 1879 **BIOTTI Card Clothing** se specijalizovao u proizvodnji fleksibilnih garnitura kardi i vlačara za češljani i vlačeni postupak.

Konstantnom modernizacijom i obnavljanjem našeg pogona i proizvodnih tehnika, postali smo lideri u proizvodnji visokokvalitetnih garnitura kardi i vlačara, koje se sada prodaju i cene od strane kupaca širom sveta.

Zahvaljujući višegodišnjem iskustvu možemo da nudimo prvoklasne i pouzdane proizvode, kao i tehničku pomoć u izboru i montaži različitih tipova garnitura kardi na mašinama naših kupaca.

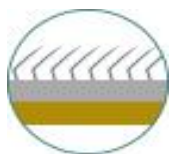
Izbor fleksibilne garniture zavisi od brojnih faktora i da bi se dobili optimalni rezultati predenja uvek pitamo naše mušterije koji tip materijala će se prerađivati na kardi/vlačari i koja će biti krajnja Nm.

Na bazi tih informacija i dobijenog dijagrama ili detaljnog opisa mašine, možemo da sugeriramo najbolju kombinaciju osnove i čelične žice neophodnih za postizanje najefikasnijih rezultata kardiranja/vlačenja.

Pošto izbor garniture zavisi od toliko mnogo različitih faktora, mi se ne baziramo na standardnim rešenjima već ispitujemo svaki pojedinačan slučaj, kako bi odredili najbolje moguće tehničko rešenje koje zadovoljava potrebe svakog kupca posebno.

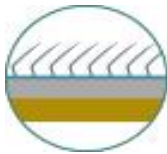
Osnova

garnitura sa filcom



FILC 4.50 mm 7 - 9 - 11 SLOJEVA
FILC 3.00 mm 5 - 6 - 7 SLOJEVA

garnitura sa filcom/vulkanitom



FV 4.50 mm 7 - 9 SLOJEVA

guma i filc garnitura



RF 4.00 mm 7 - 9 - 11 SLOJEVA

Drugi nazivi za:

RF garnituru kardi:

OPCR (gumeni jastuk postojan na ulje)

CF (filcni jastuk)

BCR (crni gumeni jastuk)

vulkanit garnitura



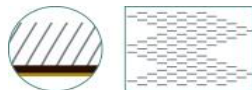
VULKANIT guma 1.00 mm
5 - 6 - 7 - 8 - 9 SLOJEVA

Efektna traka

osnova meki sunder 3.00 mm 5-6 slojeva



POSTAVKA dijagonalno
ŠIRINA 38-39/46-48 mm
VISINA 25 mm



POSTAVKA CIK-CAK
ŠIRINA 46 mm
VISINA 25 mm

osnova meki sunder 3.00 mm 5-7 slojeva



JASNE CRTE
POSTAVKA 3 X 3
ŠIRINA 38 mm
VISINA 25-28.5-38 mm



MALA KRIVINA
POSTAVKA 3 X 3
ŠIRINA 38 mm
VISINA 25-28.5-31.5 mm

Najčešće korišćena čelična žica

svetla poboljšana i ojačana žica • kalajisana-nikl žica • žica od nerđajućeg čelika

ENGLISH	KONTINENTALNA	OKRUGLA (mm)	BROJ	BIKONVEKSNA
ENGLISH	CONTINENTAL	ROUND (MM)	NUMBER	BICONVEX (MM)
21	0	0.810	17/21	1.420 - 0.810
22	2	0.710	18/22	1.215 - 0.710
23	4	0.630	19/23	1.015 - 0.630
24	6	0.580	20/24	0.910 - 0.580
25	8	0.530	21/25	0.810 - 0.530
26	10	0.480	22/26	0.710 - 0.480
27	12	0.430	23/27	0.630 - 0.430
28	14	0.405	24/28	0.580 - 0.405
29	16	0.380	25/29	0.530 - 0.380
30	18	0.355	26/30	0.480 - 0.355
31	20	0.330	27/31	0.430 - 0.330
32	22	0.305	28/32	0.405 - 0.305
33	24	0.280	29/33	0.380 - 0.280
34	26	0.255	30/34	0.355 - 0.255
35	28	0.230	31/35	0.330 - 0.230
36	30	0.205	32/36	0.305 - 0.205

PPSI

svetla poboljšana i ojačana žica • kalajisana-nikl žica • žica od nerđajućeg čelika

KONTINENTALNA ŽICA	PPSI	UK STIL	PPSI	BIKONVEKSNA ŽICA	PPSI
CONTINENTAL WIRE	PPSI	UK STYLE	PPSI	BICONVEX WIRE	PPSI
6	140	10/26	240	20/24	105
8	180	12/27	300	21/25	140
10	205	14/28	320	22/26	170
12	230	16/29	340	23/27	195
14	270	18/30	420	24/28	230
16	310	20/31	460	25/29	260
18	335	22/32	500	26/30	285
20	385	24/33	580	27/31	325
22	425	26/34	660	28/32	360
24	475	28/35	800	29/33	400
26	535			30/34	450
28	600				
30	670				

Dorada

bočno brušena



ekstra kaljen vrh



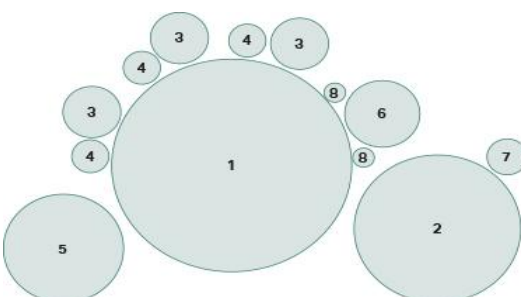
poliran vrh



Standardna širina fleksibilne garniture kardi

	KONTINENTALNA (mm)	UK i USA STIL (mm - ")
	CONTINENTAL (MM)	UK AND U.S.A. STYLE (MM - ")
CYLINDER	60 - 60 - 70	67 - 61 2 ¼ - 2
DOFFER	66 - 60	67 - 61 2 ¼ - 2
WORKERS	46 - 60	38 1 ½
STRIPPER	30 - 36	25.4 1
TRANSFER	61	38 1 ½
FANCY	38 - 46	38 1 ½
DOFFER CLEANER	40	38 1 ½

Širina fleksibilne garniture i osnova mogu biti određeni radnom širinom vlačare za vunu i prečnikom valjaka na koje se garnitura namotaje.

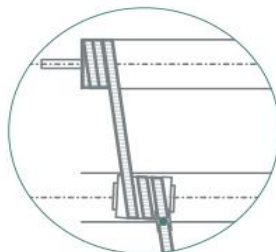


- 1 - CYLINDER - TAMBUR
- 2 - DOFFER - PENJER
- 3 - WORKERS - RADNI VALJAK
- 4 - STRIPPER - PRENOSNI VALJAK
- 5 - TRANSFER - BRIZER
- 6 - FANCY - EFEKTNI VALJAK
- 7 - DOFFER CLEANER - ČISTAČ
- 8 - FLY STRIPPER - SKIDAČ KOPRENE

Predložena tenzija fleksibilne garniture

OSNOVA FOUNDATION	SLOJEVA PLY	KG/MM ... ŠIRINA KG/MM ... WIDTH
FANCY SS / RF 3.00 MM	6	2.8
FANCY SS / RF 3.00 MM	7	3.0
RF / CF / OPCR 4.00 MM	7	3.8
RF / CF / OPCR 4.00 MM	9	4.6
RF / CF / OPCR 4.00 MM	11	5.4
FELT 3.00 MM	6	3.0
FELT 3.00 MM	7	3.4
FELT 4.60 MM	7	3.6
FELT 4.60 MM	9	4.4
FELT 4.60 MM	11	5.2
VULC 1.00 MM	6	2.7
VULC 1.00 MM	6	2.9
VULC 1.00 MM	7	3.1
VULC 1.00 MM	8	3.3
VULC 1.00 MM	9	3.6

7 SLOJEVA GF 60 mm 3.8x60 = kg
7 PLY RF 60 mm 3.8x60 = Kg



Bulevar Despota Stefana 36 • 11000 Beograd • Srbija

Telefon: +381 11 32 28 186 • Mobile: +381 63 24 44 87 • E-Mail: mcicovic@sbb.rs • Internet: www.mczastupstva.com



GARNITURE ZA ČUPAVLJENJE

Garniture (trake) za čupavljenje nastavljaju da budu sve važnije u doradi.

Prava garnitura omogućuje mušteriji da postigne poboljšane rezultate u čupavljenju, dok istovremeno smanjuje potreban broj prolaza, čime se povećava proizvodnja.

Da bi se odredila tačna garnitura za čupavljenje koja će se koristiti, potrebni su podaci o matreijalu koji se procesuiru, vrsta i težina tkanine koja će se dorađivati na mašini za čupavljenje. Tip mašine, radna širina i broj valjaka (flor / brojač) određuju potrebnu količinu.

Izbor korišćene osnove i čelične žice garniture su od fundamentalnog značaja za čupavljenje. Kalaisana ili nerđajuća (inox) žica koriste se za mokra vlakna.

Ugao, obrada vrha, brušenje i poliranje i ekstra očvrstnut vrh će garnituri-oblogi za čupavljenje dati konačnu strukturu.

Osnova

garnitura za čupavljenje

Pomoćna garnitura za čupavljenje



CRVENA GUMA
3-4-5 SLOJEVA + ZADNJI SLOJ



FILC
4-5 SLOJEVA + ZADNJI SLOJ

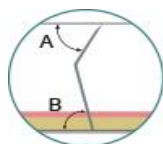


VULKANIT GUMA
3-4-5 SLOJEVA + ZADNJI SLOJ
4-5 SLOJEVA + FILC



VULKANIT GUMA
3-4-5 SLOJEVA + ZADNJI SLOJ

Uglovi



Vunene tkanine

Širina	Osnova	Žica	Prečnik (mm)	Redova	PPSI	Visina mm	Ugao
WIDTH (MM)	FOUNDATION	WIRE	DIAMETER (MM)	ROWS	PPSI	TOTAL H (MM)	ANGLES A - B
23	4 RR	25/29 BC	0.530/0.380	12	100	10.5	40° - 82°
23	3 RR	26/30 BC	0.480/0.355	12	130	10.0	40° - 82°
23	3 RR	27/31 BC	0.430/0.330	12	145	10.0	45° - 76°
23	3 RR	28/32 BC	0.405/0.305	12	150	10.0	45° - 76°
23	3 RR	29/33 BC	0.380/0.280	12	155	10.0	45° - 76°
23	3 RR	22 R	0.305	12	155	10.0	45° - 76°

Akrilna čebad

Širina	Osnova	Žica	Prečnik (mm)	Redova	PPSI	Visina mm	Ugao
WIDTH (MM)	FOUNDATION	WIRE	DIAMETER (MM)	ROWS	PPSI	TOTAL H (MM)	ANGLES A - B
23	4 RR	25/29 BC	0.530/0.380	12	100	10.5	40° - 82°
23	3 RR	26/30 BC	0.480/0.355	12	130	10.0	40° - 82°
23	3 RR	27/31 BC	0.430/0.330	12	145	10.0	45° - 76°
23	3 RR	28/32 BC	0.405/0.305	12	150	10.0	45° - 76°
23	3 RR	29/33 BC	0.380/0.280	12	155	10.0	45° - 76°
23	3 RR	22 R	0.305	12	155	10.0	45° - 76°

Pamučni flanel

Širina	Osnova	Žica	Prečnik (mm)	Redova	PPSI	Visina mm	Ugao
WIDTH (MM)	FOUNDATION	WIRE	DIAMETER (MM)	ROWS	PPSI	TOTAL H (MM)	ANGLES A - B
23	4 RR	26/30 BC	0.480/0.355	18	230	10.5	40° - 89°
23	3 RR	27/31 BC	0.430/0.330	18	245	10.0	45° - 82°
23	3 RR	28/32 BC	0.405/0.305	18	260	10.0	45° - 76°
23	3 RR	29/33 BC	0.380/0.280	18	280	10.0	45° - 76°
23	3 RR	30/34 BC	0.355/0.255	18	300	10.0	48° - 76°
20	3 RR	30/34 BC	0.355/0.255	18	380	10.0	48° - 76°

Nylon - polyester

Širina	Osnova	Žica	Prečnik (mm)	Redova	PPSI	Visina mm	Ugao
WIDTH (MM)	FOUNDATION	WIRE	DIAMETER (MM)	ROWS	PPSI	TOTAL H (MM)	ANGLES A - B
20	5 F	22 R	0.305	18	270	11.0	55° - 82°
20	5 F	24 R	0.280	18	310	11.0	45° - 82°
20	5 F	22 R	0.305	18	310	10.7	48° - 82°
20	5 F	24 R	0.280	18	340	10.7	45° - 82°
19	3 RR	30/34 BN	0.355/0.255	18	380	10.5	45° - 82°

Pletenine

Širina	Osnova	Žica	Prečnik (mm)	Redova	PPSI	Visina mm	Ugao
WIDTH (MM)	FOUNDATION	WIRE	DIAMETER (MM)	ROWS	PPSI	TOTAL H (MM)	ANGLES A - B
23	3 RR	24 R	0.280	18	300	10.5	48° - 72°
23	3 RR	30/34 BC	0.355/0.255	18	310	10.5	48° - 72°
23	3 RR	29/33 BC	0.380/0.280	18	280	10.5	48° - 72°
23	3 RR	28/32 BC	0.405/0.305	18	280	10.5	45° - 76°
20	3 RR	22 R	0.305	18	280	11	48° - 76°
20	5 F	24 R	0.280	18	300	11	45° - 76°
20	5 F	20 R	0.330	18	260	11	48° - 80°
20	5 F	22 R	0.305	18	280	11	48° - 80°
20	5 F	24 R	0.280	18	300	11	50° - 80°
20	5 F	22 R	0.305	18	240	11	48° - 80°

Američki stil

Širina	Osnova	Žica	Prečnik (mm)	Redova	PPSI	Visina mm	Ugao
WIDTH (" - MM)	FOUNDATION	WIRE	DIAMETER (MM)	ROWS/ TWILL	PPSI	TOTAL H (MM)	ANGLES A - B
¾ - 19	3 RR	28/32	0.405/0.305	2 / 3	220	11.5	45° - 80°
¾ - 19	3 RR	30/34	0.355/0.255	3 / 3	360	11.5	45° - 80°
¾ - 19	3 RR	30	0.355	3 / 3	260	11.5	90° - 0°
¾ - 19	3 RR	28/32	0.405/0.305	3 / 3	280	11.5	45° - 80°
¾ - 19	3 RR	26/30	0.480/0.355	3 / 3	280	11.5	45° - 80°
¾ - 19	3 RR	27/31	0.430/0.330	3 / 3	280	11.5	45° - 80°

STANDARDNA OSNOVA 3 ILI 4 SLOJA Crvena guma lice 1mm i bela pozadinska tkanina

OTVORENO POSTAVLJANJE 2 ili 3 reda/keper **ZATVORENO POSTAVLJANJE** 3 reda/keper

Četke za čupavljenje

Širina	Osnova	Žica	Prečnik (mm)	Redova	PPSI	Visina mm	Ugao
WIDTH (" - MM)	FOUNDATION	WIRE	DIAMETER (MM)	ROWS/ TWILL	PPSI	TOTAL H (" - MM)	ANGLES A - B
1 ½ - 38	3 RR	30	0.355	4 / 3	100	1 ½ - 28.5	45° - 80°
1 ½ - 38	4 RR	28	0.405	4 / 3	100	1 ½ - 28.5	45° - 80°
1 ½ - 38	4 RR	28	0.405	4 / 3	100	1 ¼ - 32.0	90° - 0°

Listovi četki raspoloživi na 4-5 RR ili filcu, u svim veličinama

Dalekoistočni stil

Tip	Širina	Osnova	Žica	Prečnik (mm)	Redova	PPSI	Visina mm	Ugao
TYPE	WIDTH (MM)	FOUNDATION	WIRE	DIAMETER (MM)	ROWS	PPSI	TOTAL H (MM)	ANGLES A - B
B 1	23	3 RR	27/31	0.430/0.330	18	310	9.5	45° - 82°
B 2	23	3 RR	27/31	0.430/0.330	18	310	10.0	40° - 89°
B 3	23	3 RR	28/32	0.405/0.305	18	330	9.5	48° - 72°
B 4	23	3 RR	30	0.355	18	260	11.0	80° - 10°
B 5	23	5 F	33	0.280	18	260	11.5	65° - 80°
B 6	23	5 F	31	0.330	18	280	11.5	45° - 85°

Četke

Tip	Širina	Osnova	Žica	Prečnik (mm)	PPSI	Visina mm	Ugao
TYPE	WIDTH (MM)	FOUNDATION	WIRE	DIAMETER (MM)	PPSI	TOTAL H (MM)	ANGLES A - B
TIGER	26	6 VULC	27/31	0.430/0.330	310	30.5	85° - 5°

Bulevar Despota Stefana 36 • 11000 Beograd • Srbija

Telefon: +381 11 32 28 186 • Mobile: +381 63 24 44 87 • E-Mail: mcicovic@sbb.rs • Internet: www.mczastupstva.com



METALNE (KRUTE) GARNITURE

Primena metalne (krute) garniture (obloge) na predioničkim kardama nema ograničenja i koristi se u proizvodnji prediva niskog, srednjeg i visokog kvaliteta:

vlačenog
češljanog
polu-češljanog
netkanog tekstila
pamuka.

Budući da postoje brojna rešenja za pamučne karde, mi uvek zahtevamo od naših kupaca sledeće informacije kako bi tačno utvrdili **vrstu garniture za kardu** koju koriste:

materijal koji se procesuiru;

mikronaža;

vrsta i dužina štapela u mm vlakana;

denijaža.

Za **pamućne karde** je takođe neophodno znati:

proizvodnju u kilogramima na sat;

brzina tambura/penjera;

i tehničke podatke vezano za mašine:

radna širina;

prečnik valjaka.

Kada dobijemo ove informacije, možemo da predložimo **najbolju kombinaciju metalnih žica za bilo koju vrstu vlakana** koja će se procesuirati, zahvaljujući istraživanju i iskustvu koje smo stekli u kardiranju tokom godina.

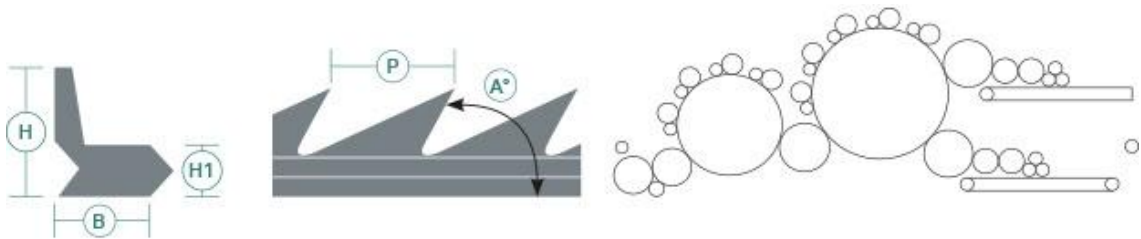
Interlocking žica

Interloking žica može uspešno da se koristi za različite vrste **prerade koje zahtevaju određenu snagu** u otvaranju i kidanju vlakana, koja nastaju na kardama za vunu i garnetama (trgačima). Interloking metalna žica je je najbolje rešenje za takve slučajeve zahvaljujući svojoj "V" formi što garantuje **visoku otpornost** bez oštećenja na mašini u toku procesa.

Izbor odgovarajuće žice ćete naći u nastavku

OZNAKE U TABELI

- B osnova
- H visina
- P podela
- A° ugao
- PPSI tački/kvadratni inč
- FR feed rollers
- L valjak za hranjenje
- T prenosni valjak (transfer)
- C Cilindar
- W radni valjci
- S skidač
- D valjak čistač



ST H1 2,2 mm

TYPE	B	H	P	A°	PPSI	FR	L	T	C	W	S	D
V 6	4.20	7.5	8.5	60°	18	•	•	•	•	•	•	•
V 8	4.20	6.0	8.5	65°	18	•	•	•	•	•	•	
V 8	3.18	7.5	7.5	55°	27	•	•			•		•
V 8	3.18	6.0	6.5	60°	31	•	•	•	•		•	
V 8	3.18	6.0	5.5	70°	36	•	•		•		•	
V 10	2.50	6.0	7.0	70°	36	•	•		•		•	
V 10	2.50	5.2	5.0	55°	50			•		•		•
V 10	2.50	5.5	5.0	60°	50	•	•	•	•		•	
V 10	2.50	6.0	6.5	80°	39				•		•	
V 12	2.10	5.0	5.0	65°	60	•	•	•	•		•	
V 12	2.10	5.0	5.0	75°	60				•		•	
V 14	1.80	5.0	4.2	70°	84				•		•	
V 14	1.80	6.5HL	5.0	50°	70					•		•
V 16	1.60	5.0	5.0	55°	80					•		•
V 16	1.60	5.0	4.5	85°	90				•		•	
V 18	1.40	6.0HL	4.0	50°	113					•		•
V 20	1.30	5.0	5.0	60°	102			•	•		•	
V 20	1.30	5.0	3.6	75°	141				•		•	

LW H1 1,5 mm

TYPE	B	H	P	A°	PPSI	FR	L	T	C	W	S	D
V 8	3.18	5.0	8.5	65°	24	•	•	•	•	•	•	
V 12	2.10	4.5	5.0	70°	61				•		•	
V 16	1.60	4.5	4.2	75°	96				•		•	
V 16	1.60	4.5	3.6	60°	113			•	•		•	
V 20	1.30	5.5HL	4.0	50°	127					•		•
V 20	1.30	4.0	3.0	70°	170				•		•	
V 24	1.05	4.5	4.2	65°	145			•	•		•	
V 24	1.05	4.0	2.5	70°	244			•	•			
V 24	1.05	5.5HL	4.0	50°	152					•		•
V 28	0.90	3.5	3.2	80°	224				•			
V 28	0.90	4.5	2.8	55°	254					•		•

Interlocking žica



Žica za valjke sa žljebovima



Za glatke valjke



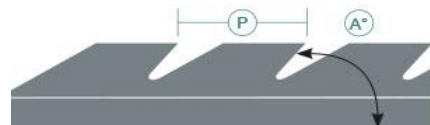
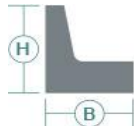
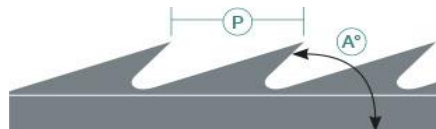
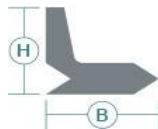
Prednosti

Njegov "V" oblik osigurava da žica ostane namotana na valjak **bez pucanja ili oštećenja** susjednih valjaka.

Montaža „Interlocking“ žice je **vrlo jednostavna** i izvodi se na isti način kao i obična. Vodič koji se uklapa u "V" oblik vrši pritisak tokom montaže i osigurava savršene rezultate.

U slučaju valjaka sa žljebovima, „Interlocking“ žica se može montirati pričvršćivanjem za ivicu žice.

Metalna žica za češljani postupak



Različita nasumična podela



	ELEMENT	TYPE	B	H	P	A°	PPSI
1	FEED ROLLERS	V 6	4.2	6.0	8.5	70°	18
2	LICKERIN	L 43	4.0		6.0		19
		L 43	4.0		8.6		27
		L 43 VAR	4.0		VAR		23
		L 33	3.0	3.0	6.0	50°	25
		L 33	3.0		8.6		36
3	LICKERIN STRIPPER	L 33 VAR	3.0		VAR		31
		V 10	2.5	5.0	4.2	50°	62
		L 6					
		V 8	3.15	5.5	6.5	50°	31
		L 6	2.15	5.0	8.5	50°	31
4	BLACK BRUSH		-	-	-	-	-
5	FIRST CYLINDER	V 10	2.5	5.0	VAR	50°	35
		L 33	3.0	3.0			
6	FIRST WORKER	V 10	2.5	5.0	4.2	50°	62
		L 6					
7	FIRST STRIPPER	V 10	2.5	5.0	4.2	50°	62
		L 6					
8	1ST MOREL BRUSH	TAMPICO	-	-	-	-	-
9	1ST MOREL	M 1.0 / 3.8	1.0		3.8		169
		M 1.0 / 5.5	1.0	3.6	5.5	50°	117
		M 1.0 VAR	1.0		VAR		143
10	2ND MOREL BRUSH	TAMPICO	-	-	-	-	-
11	2ND MOREL	M 0.8 / 3.8	0.8		3.8		212
		M 0.8 / 5.5	0.8	3.6	5.5	50°	146
		M 0.8 VAR	0.8		VAR		179
12	MAIN CYLINDER	501			3.2	80°	224
		504	0.9	3.2	3.2	70°	224
		CYL 400			1.8	70°	398
13	WORKER	L 9	1.0	5.0	3.0	60°	211
14	STRIPPER	V 16	1.6	4.0	4.0	90°	102
15	DOFFER	L 10	1.0	5.0	3.1	50°	219
		PPS 0.8	0.8	4.0	2.5	55°	325
		PPS 0.9	0.9	4.0	2.5	55°	298
F	TRANSFER	FLEXIBLE WIRE	-	-	-	-	-

Uvodni valjci

Valjci za hranjenje

Uvodni radni valjci

Skidači na uvodnom valjku

Prvi cilinder (bubanj)

Prvi radni valjak

Prvi skidač

1. morel sa tampiko četkom

1 . Morel

2. morel sa četkom

2. morel

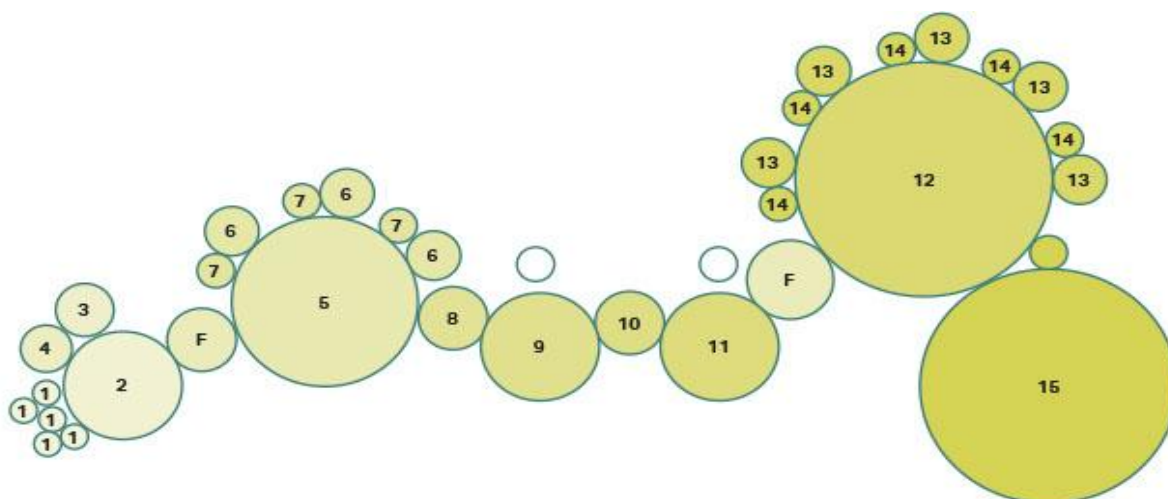
Glavni cilinder (bubanj)

Radni valjak

Skidač

Valjak čistač

Prenosni valjak



Elastične garniture za valjke za prenos



Br. 20/24 BIC - Br. 21/25 BIC - Br. 23/27 BIC

Podloga guma filc 4,00 mm 7 - 9 slojeva

Elastične garniture za radne valjke i skidače



Podloga vulkanizirana guma 1,0 mm 5 - 7 slojeva

Crna četka



Širina 35 mm

Visina 22,5 mm

Tampico četka



Širina 45 mm

Visina 31 mm



METALNA ŽICA ZA PAMUČARSKE KARDE

Primena metalne (krute) garniture (obloge) na predioničkim kardama nema ograničenja i koristi se u proizvodnji prediva niskog, srednjeg i visokog kvaliteta.

Budući da postoje brojna rešenja za pamučne karde, mi uvek zahtevamo od naših kupaca sledeće informacije kako bi tačno utvrdili vrstu garniture za kardu koju koriste:

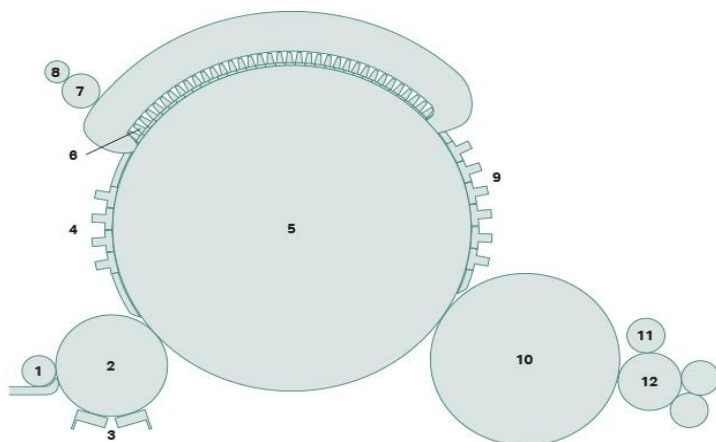
materijal koji se procesuirao;
mikronaža;
vrsta i dužina štapela u mm vlakana;
denijaža.

I tehnički podaci vezano za mašine:

tip mašine i brend;
radna širina;
prečnik valjaka;
proizvodnja u kilogramima na čas;
brzina tambura/penjera;
broj pljosnatih pokriča (poklopaca) .

Kada dobijemo ove informacije, možemo da predložimo najbolju kombinaciju metalnih žica za bilo koju vrstu vlakana koja će se procesuirati, zahvaljujući istraživanju i iskustvu koje smo stekli u kardiranju tokom godina.

Specifikacije obloge-garnitura za karde



- 1 VALJAK ZA HRANJENJE SVITKA
- 2 VALJAK ZA OTVARANJE (RASTRESANJE)– BRIZER (jednostruki ili trostruki), nazubljeni valjak koji polako hranivlakna u tambur, glavni cilindar karde, SA STOLOM ZA DOVOD
- 3 NOŽ
- 4 PRED-KARDIRANJE
- 5 TAMBUR (CILINDAR)
- 6 REVOLVING (OKREĆUĆI) POKLOPAC
- 7 VALICI ZA ČIŠĆENJE
- 8 VALICI ZA ČIŠĆENJE
- 9 PREDNJE KARDIRANJE IZNAD PENJERA
- 10 PENJER(VALJAK ZA SKIDANJE)
- 11 VALJAK ČISTAČ

Izbor žice za glavni cilindar

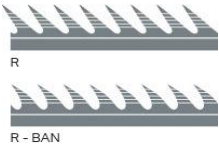
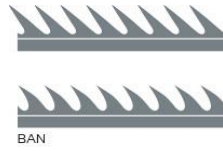
CODE	TECHNICAL SPECS	PPSI
CYL 1080	0.4 x 2.0 x 30°/35°	1080
CYL 960	0.4 x 2.0 x 30°/40°	960
CYL 860	0.5 x 2.0 x 30°	860
CYL 860	0.5 x 2.5 x 25°/30°	860
CYL 720	0.6 x 2.0 x 20°/30°	720
CYL 720	0.6 x 2.5 x 20°/30°	720
CYL 620	0.7 x 2.5 x 15°/30°	620
CYL 620	0.8 x 2.8 x 15°/25°	620
CYL 540	0.8 x 2.5 x 15°	540
CYL 540	0.8 x 2.8 x 15°	540
CYL 440	0.8 x 2.8 x 15°	440
CYL 400	0.9 x 3.2 x 15°	400



Svi cilindri su raspoloživi u različitim legurama čelika
"LL" Long life (sa dugačkim vekom trajanja) za visoko produktivne karde

Izbor unuverzalnih žica za valjke čistače (Doffer)

CODE	TECHNICAL SPECS	PPSI
DOF 340	0.9 x 4.0 x 25°/30°	340
DOF 360	0.9 x 4.0 x 25°/30°	360
DOF 385	0.9 x 4.0 x 25°/30°	385
DOF 400	0.9 x 4.0 x 25°/30°	400
DOF 350	0.9 x 5.0 x 25°/30°	350



Svi valjci skidači su raspoloživi u pravom R i BN (banana) obliku

Izbor žice za brizer

CODE	ANGLE	H 5.5 X PPI
LK	10°/5°	4 to 5.5
LK	0°/-5°	4 to 5.5



Standardni brizer sa žljebovima
Žica da se potvrdi i proveriti
Dostupna debljina rebara od 1.0 do 1.4 mm

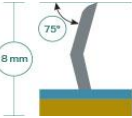
Izbor interlok žice za valjak za hranjenje

CODE	ANGLE	H 5.0 X PPSI
V 8	10°	44
V 8	5°	35 to 44
V 8	0°	24 to 35
V 12	10°	60 to 90
V 12	5°	60 to 90
V 16	20°	160 to 210
V 20	20°	210 to 240

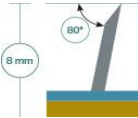


Izbor žice za revolving poklopac

type A



type B

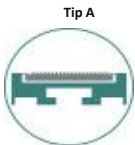


CODE	TYPE	PPSI	USE
FT 270	B - FLAT WIRE 80°	270	POLYESTER FIBERS > 3.0 DTEX
FT 330	B - FLAT WIRE 80°	330	POLYESTER FIBERS 1.0 TO 3.0 DTEX
FT 350	A - BICONVEX WIRE 75°	350	POLYESTER / BLENDS
FT 380	A - BICONVEX WIRE 75°	380	POLYESTER / BLENDS
FT 400	A - BICONVEX WIRE 75°	400	OE / POLYESTER / BLENDS
FT 420	A - BICONVEX WIRE 75°	420	OE / RING SPUN
FT 450	A - BICONVEX WIRE 75°	450	OE / RING SPUN / COMBED
FT 480	A - BICONVEX WIRE 75°	480	RING SPUN / COMBED
FT 500	A - BICONVEX WIRE 75°	500	COMBED COTTON
FT 520	A - BICONVEX WIRE 75°	520	COMBED COTTON

Poklopci dostupni sa progresivnim podešavanjem (PRG)

CODE	TYPE	PPSI	USE
FT 33/44 prg	A - BICONVEX WIRE 72°	330-440	BLENDS / OE / RING SPUN
FT 38/52 prg	A - BICONVEX WIRE 72°	380-520	OE / RING SPUN / COMBED
FT 38/55 prg	A - BICONVEX WIRE 75°	380-550	RING SPUN / COMBED COTTON
FT 42/60 prg	A - BICONVEX WIRE 75°	430-600	FINE COMBED COTTON

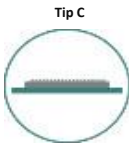
Stacionarna pljosnata žica



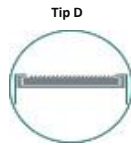
VIJAK tip h 11 mm



VIJAK tip h 16,8 mm



ISEČAK tip h 7,0 mm



ISPOD BRIZER A h 7,5 mm

CODE	TYPE	PPSI	POSITION
FFT 65	D	65	LICKERIN SEGMENT
FFT 85	D	85	LICKERIN SEGMENT
FFT 100	A/B/C	100	PRE-CARDING ABOVE LICKERIN
FFT 150	A/B/C	150	PRE-CARDING ABOVE LICKERIN
FFT 250	A/B/C	250	PRE-CARDING ABOVE LICKERIN
FFT 350	A/B/C	350	PRE-CARDING ABOVE LICKERIN
FFT 250	A/B/C	250	FRONT CARDING ABOVE DOFFER
FFT 350	A/B/C	350	FRONT CARDING ABOVE DOFFER
FFT 450	A/B/C	450	FRONT CARDING ABOVE DOFFER
FFT 550	A/B/C	550	FRONT CARDING ABOVE DOFFER
FFT 650	A/B/C	650	FRONT CARDING ABOVE DOFFER

Izbor metalne žice

Pamuk

P < 15 KG/H	OPEN END	RING SPUN	COMBED
CYLINDER	CYL 720	CYL 720	CYL 860
DOFFER	DOF 360 B	DOF 360 B	DOF 385 B
LICKERIN	LK 10° - V8 10°	LK 10° - V8 10°	LK 10° - V8 10°
FLAT TOPS	FT 400 - FT 420	FT 420 - FT 450	FT 450 - FT 38/52 PRG
15 < P < 40 KG/H	OPEN END	RING SPUN	COMBED
CYLINDER	CYL 720/860	CYL 720/860	CYL 960
DOFFER	DOF 360 B	DOF 360 B	DOF 360 B/385 B
LICKERIN	LK 10° - V8 10°	LK 10° - V8 10°	LK 10° - V8 10°
FLAT TOPS	FT 420 - FT 33/44 PRG	FT 33/44 - FT 38/52 PRG	FT 38/52 PRG
P > 40 KG/H	OPEN END	RING SPUN	COMBED
CYLINDER	CYL 860/960	CYL 860/960	CYL 960/1080
DOFFER	DOF 360 B	DOF 360 B/385 B	DOF 385 B/400 B
LICKERIN	LK 10° - V8 - V12 - V16	LK 10° - V8 - V12 - V16	LK 10° - V8 - V12 - V16
FLAT TOPS	FT 450 - FT 38/55 PRG	FT 480 - FT 38/52 PRG	FT 38/52 PRG - FT 38/55 PRG

Sintetička vlakna

1.0 < DTEX < 1.8	P < 15 KG/H	15 < P < 40 KG/H	P > 40 KG/H
CYLINDER	CYL 620	CYL 720	CYL 860
DOFFER	DOF 340 R.B	DOF 360 R.B	DOF 360 R.B
LICKERIN	LK 5° - V8 - V12	LK 5° - V8 - V12	LK 5° - V8 - V12
FLAT TOPS	FT 330	FT 350	FT 380
DTEX > 1.8	P < 15 KG/H	15 < P < 40 KG/H	P > 40 KG/H
CYLINDER	CYL 400	CYL 440	CYL 540
DOFFER	DOF 340 R.B	DOF 340 R.B	DOF 360 R.B
LICKERIN	LK 0° - V8 0°	LK 0° - V8 0°	LK 0° - V8 0°
FLAT TOPS	FT 270	FT 270 - FT 330	FT 330

Mešavine

	P < 15 KG/H	15 < P < 40 KG/H	P > 40 KG/H
CYLINDER	CYL 720	CYL 720	CYL 860
DOFFER	DOF 340 R.B	DOF 360 R.B	DOF 360 R.B
LICKERIN	LK 5° - V8 5°	LK 5° - V8 5°	LK 5° - V8 5°
FLAT TOPS	FT 350 - FT 380	FT 380 - FT 400	FT 400 - FT 33/44 PRG



GARNITURE SPECIJALNE NAMENE

BIOTI card clothing proizvodi nisu samo za tekstilnu industriju.

Proizvodi po meri i visok kvalitet sirovina, proizvodni proces i završna obrada, **card clothing** proizvoda nalazi primenu i u drugim oblastima osim tekstila, a nekoliko primera možete naći na ovoj stranici.

BIOTI card clothing može da proizvodi transportne i trake-četke po zahtevima bilo koje industrije od bilo koje žice, podloge i gustine iglica.

Industrija cevi

četke koje se koriste u industriji proizvodnje cevi



Standardna širina

51 mm (2" širina) sa postavljenom žicom

Podloga

Tkanina 57 mm (2 1/4")

Po zahtevu

zahtevani broj tačaka površine, specijalne finoće

WIRE	GAUGE	FOUNDATION
18/22	BICONVEX	6-7 PLY VULC GREY FACE
19/23	BICONVEX	6-7 PLY VULC GREY FACE
19	ROUND WIRE	6-7 PLY VULC GREY FACE
20	ROUND WIRE	6 PLY VULC GREY FACE
22	ROUND WIRE	6 PLY VULC GREY FACE
24	ROUND WIRE	6 PLY VULC GREY FACE
26	ROUND WIRE	3 PLY VULC GREY FACE

Industrija kože



Podloga

11/9/7 slojeva RF

Žica

18/22 bikonveks & 2 - 22 RW

19/23 bikonveks & 4 - 23 RW

20/24 bikonveks & 6 - 24 RW

Mašine za pletenje veštačkog krzna sa visokim florom



Podloga

3 slojna koža WSS

3 slojna crna guma BSS

Žica

žica za cilindre, radne valjke i valjke skidače, svetla i posrebrna

Ručne grebene



U svim vrstama žice od 36 do 190 TPI

Robni valjci na razbojima za tkanje

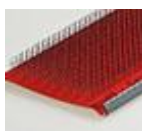
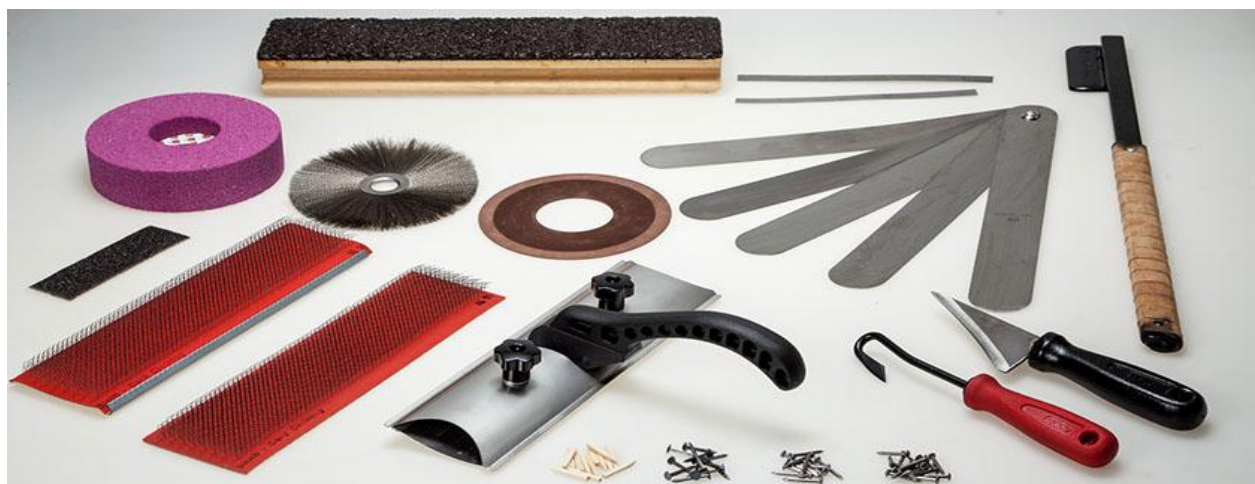


Sve vrste raspoložive žice na vulkaniziranoj gumi

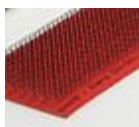


PRIBOR I ALATI

Za postavljanje i održavanje garnitura



Četka za ručno čišćenje obloga sa držačem
Veličina 270 x 85 mm



Četka za ručno čišćenje obloga bez držača
Veličina 270 x 85 mm



Aluminijumska ručka
za četku za ručno čišćenje



Kalibri za vlačeni postupak
Debljina noževa 0,15 - 0,18 - 0,25 - 0,30 - 0,40 mm
Dimenzije 350 x 44 mm



Čekić za montiranje elastičnih garnitura
Dužina 56 cm



Kuka za elastične garniture



Nož za elastične garniture



Završna čelična žica/traka
Veličina 10 mm, Debljina 0,45 mm
Veličina 13 mm, Debljina 0,55 mm



Drvene letvice
Dužina 22 - 26 mm



Četvrtasti ekseri
Dužina 22 - 26 mm



Okrugli ekseri
Dužina 22 mm



Okrugli ekseri
Dužina 26 mm



Ručni brusni kamen
Veličina 400 x 80 mm
Grub/srednje grub/fin - sa jedne strane



Četka kružna
Prečnik spoljni 150, unutrašnji 50 mm



Ručni brusni kamen okrugli
Prečnik spoljni 150, unutrašnji 20 mm, debljina 41 mm



Ručni brusni kamen - disk
Prečnik spoljni 150, unutrašnji 60 mm, debljina 1,50 mm
Raspoloživ u finoćama 80 - 150 - 180



Emery traka
Dimenzije 25 - 38 mm
Raspoloživa u finoćama 20 - 40 - 60