

PDM • AMRE

Mašine za bojenje hulahopki (čarapa sa gaćicama)



Cubotex je rođen 1984. godine sa novom patentiranom mašinom za bojenje hulahopki čime je potpuno promenjen proces bojenja u ovom sektoru. Sa takvom mašinom moguće je drastično smanjenje odnosa robe za bojenje i flote na 1:10 (uz smanjivanje sredstava za bojenje i hemikalija), kao i veliko smanjenje troškova rada po svakom kg materijala. Svi najveći međunarodni proizvođači hulahopki su izabrali PDM mašinu (evoluciju prethodnog TC modela) zbog visokog stepena automatizacije procesa i (najvažnije) manje potrošnje energije i vode, što omogućava više od 50% ušteda u radu i radnoj snazi u bojenju hulahopki.



Prvi kupac koji je testirao mašinu i pomogao Cubotex-u da razvije takvu mašinu je bila Golden Lady Group, a danas tržišni udeo proizvedenih hulahopki-bojenih u Cubotex mašinama, dostiže 65 i 75%.

Proizvodni kapaciteti:

- PDM verzija: 25 do 200 kg punjenja robom;
- AMRE verzija: 20 do 200 kg punjenja robom.

RVS • RVD

Vertikalne mašine za bojenje prediva na bobinama, vlakana u masi, češljanca, mufa



RVS-RVD mašine su razvijene korišćenjem najsavremenijih tehnologija bojenja u bliskoj saradnji sa važnim međunarodnim kućama za bojenje.

Predstavljaju univerzalne mašine za bojenje koje mogu tretirati bilo kakvu vrstu vlakana, prirodnih ili veštačkih, u različitim oblicima (bobine, mufovi, češljanac-tops, vlakna u masi, itd.).

Projektovane su kao modularne zasnovano na standardnim prečnicima i visinama, kako bi se omogućilo korišćenje jednog ili dva držača materijala.

Kapacitet od 57 kg (500 mm prečnik) do 1037 kg (prečnik 1900 mm).

TRO

Horizontalne mašine za bojenje prediva



Horizontalna mašina serije TRO, projektovana da radi pod statičkim pritiskom od 5 bara i maksimalne temperature od 140°C, pogodna je za tretiranje prediva od prirodnih, veštačkih ili sintetičkih vlakana na bobinama ili u obliku pogača.

Ova mašina predstavlja održivu alternativu za RVS • RVD seriju vertikalnih mašina u slučajevima gde je pogodnija ugradnja mašine na nivou poda da bi se izbeglo stvaranje rupa u temelju i postavljanje sistema za dizanje tereta. Dimenzije se prilagođavaju zahtevima kupaca, prečnika od 800 mm do 1800 mm i dužine od 800 mm do 4400 mm. Raspon kapaciteta od 25 kg do 1500 kg.

AMRE

Kabinet (orman) mašine za bojenje prediva u kanurama



Model AMRE mašina sa unutrašnjom ekspanzijom i promenljivim punjenjima za beljenje i bojenje prediva sa niskim odnosom flote i robe što ostvaruje uštede pare, je danas najsavremenija kabinet mašina za bojenje u kanurama.

Sa skoro 20 godina iskustva u tehnologiji promenljivih nivoa i unutrašnje ekspanzije, Cubotex AMRE

Se pridružuje najvišim nivoima automatizacije i pouzdanosti.

Smanjenje odnosa flote i robe rezultira važnim uštedama u pari, vodi i hemikalijama, štednja, ušteda vode i hemikalija.

Putem regulacije isporuke pumpe, omogućena je kontrola razmene boje iz flote sa predivom , čime se ostvaruje visoka penetracija i očuvanje prediva (sa posledično boljim namotavanjem).

Proizvode se kapaciteti punjenja robom (zavisno takođe od sirovinskog sastava bojenog materijala) od 9 do 420 kg.

PMT

Centrifugalne mašine za bojenje gotovih odevnih predmeta i čarapa



PMT mašina je projektovana, razvijena i optimizovana u saradnji sa najvećom svetskim firmama i proizvođačima odeće. Mašina se može isporučiti u sledećim verzijama:

PMT - atmosferska verzija (maksimalna radna temperatura 98°C na nivou mora)

PMT LP - verzija niskog pritiska (maksimalna radna temperatura 110°C na nivou mora)

PMT HT - visokotemperaturna verzija za tretiranje odeće od poliestera na visokim temperaturama (maksimalna radna temperatura 140°C na nivou mora)

PMT DE - specijalna verzija bez unutrašnjih odeljaka za tretman i kameno pranje Denim odeće.

Specijalna unutrašnja završna obrada koša i oblikovane rupe obezbeđuju apsolutni delikatni tretman za najosetljivija vlakna sa vrlo niskim koeficijentom trenja.

Modeli (svi su snabdeveni ceđenjem 150/200 obrta/min):

ROTOLAB – kapacitet punjenja pamučnom odećom 6 do 20 kg

RPP - kapacitet punjenja pamučnom odećom 10 do 20 kg

PMT - kapacitet punjenja pamučnom odećom 40 do 315 kg

STV

Parionici, mašine za dimenzionalnu stabilizaciju (termo-fiksiranje) – vakum tehnologija



Cilj STV mašina je postizanje dimenzionalne stabilnost prediva delovanjem na molekularnu strukturu što finalnom proizvodu daje više standarde kvaliteta. Najvažnija tehnička karakteristika parionika je potpuno izbegavanje kondenzacije pare, koja bi mogla stvarati mrlje na materijalu, i obezbeđivanje istovetnosti ponavljanih tretmana i najbolju homogenizaciju hemijsko-fizičkih uslova u svim delovima autoklava. Mašina je pod vakuumom i sa maksimalnom temperaturom od 98°C ili 135°C (STV - P verzija).

Najnapredniju tehnologiju za tretman tekstilnih vlakana danas predstavljaju STV-AV mašine. Para se stvara potpuno unutar mašine i stanje zasićene suve pare se postiže na bilo kojoj temperaturi.

Mikroprocesor Dyetronic 100 omogućuje da se od početka do kraja automatski čuva do 50 programa tretmana koji automatski kontrolišu čitav ciklus.

STV mašina može biti sa 1 vratima za punjenje i pražnjenje, ili za veliku produkciju sa 2 vrata (jedna na početku i jedna na kraju) – tunnel verzija - sa potpuno automatskim uvođenjem i izvođenjem kolica.

Prečnik mašina: od 1250 mm do 2200 mm i dužine od 1250 mm do 5000 mm.

LAB

Laboratorijske mašine za malu produkciju



Laboratorijske mašine se koriste za proveru recepata bojenja na ograničenom količinom uzoraka pre nego što se koriste u proizvodnom pogonu.

Stoga je za sve mašine za bojenje Cubotex razvio odgovarajuće laboratorijske mašine koje, čak i u smanjenoj količini, tačno reprodukuju uslove bojenja mašina iz koje su izvedeni.

U stvari, moguće je instalirati niz instrumenata na laboratorijska mašina čime se u ciklusu testiranja mogu proveriti korišćeni parametri, kao što je odnos flote, diferencijalni pritisak, doziranje proizvoda, kontrola temperature, pH vrednosti, iscrpljenje banje, itd.

Posle pozitivne provere rezultata eksperimentalne recepture, utvrđeni parametri se mogu koristiti na proizvodnim mašinama, čime se preventivno sprečavaju ljudske greške i postiže potpuna konstantnost kvaliteta obojenja tretiranih proizvoda.